



## i-Control GX1

### Descripción:

- Pupitre para el uso de sobremesa o sobre soporte de pie móvil (opcional). Construcción en aluminio mecanizado con acabado anodizado duro y tintado color titanio.
- Dimensiones: Ancho: 780 mm. Fondo: 496 mm (sin conector). Alto: 105/156 mm.

### Características eléctricas:

- Alimentación eléctrica: 24V CC.
- Entrada de alimentación y datos: conector multipolar de grado industrial.
- Cable de alimentación y datos: cable flexible 12 x 0,33mm<sup>2</sup>, longitud 10 m.
- Consumo máximo: 6 A.

### Características del hardware:

- Pantalla: 22" TFT táctil. Resolución: 1600x1200 píxeles.
- Comunicaciones con dispositivos controlables: protocolo CanOPEN.
- Pulsador de parada de emergencia.
- Controladores de playback con realimentación de fuerza (force-feedback).
- 2 playbacks con joystick y pulsador "hombre presente".
- Space Navigator.
- Pulsadores retroiluminados.

### Description:

- Standard desktop or with mobile stand (optional). Construction in machined aluminum with hard-anodized finish and tinted titanium color.
- Dimensions: Width: 780 mm. Depth: 496 mm (without connector). Height: 105/156 mm.

### Electrical:

- Electrical supply: 24 V (DC)
- Control/power input: Multipole industrial grade connector.
- Control/power cable: 12x0.33 mm<sup>2</sup> industrial grade flexible cable, 10 m long.
- Power consumption: 6 A.

### Hardware:

- Professional 22" TFT touchscreen with 1600 x 1200 pixels resolution.
- Communications with controllable devices: CanOPEN Network.
- Emergency stop switch.
- Playback controllers with force-feedback technology.
- Two smart playback joysticks with integrated dead-man switch.
- Space Navigator.
- Backlit pushbuttons.

- 2 puertos USB
- 1 puerto Ethernet.
- 2 luces de trabajo.

#### Características del software:

##### • Prestaciones generales:

- Programa de un solo núcleo desarrollado enteramente en lenguaje C#, ejecutable “disk on chip”.
- Tiempo de arranque del sistema: inferior a 90 segundos.
- Actualizaciones de software: vía puerto USB y/o remota vía Ethernet. Función de archivos “copy&paste”
- Capacidad de control: 192 ejes.
- Sistema gráfico con ventanas emergentes.
- Selección de motores mediante pantalla táctil.
- Visualización virtual 2D del espacio de trabajo y los motores controlables por el sistema.
- Representación gráfica de posición real de los motores relacionada con el espacio de trabajo.
- Inserción de textos identificativos de barras o escenografías.
- Histórico de alarmas y mensajes del sistema.
- Estado de los pulsadores de emergencia del sistema.

##### • Prestaciones operativas:

- Nº máximo de motores a controlar: hasta 192 motores de velocidad variable y/o fija.
- Nº máximo de motores en movimiento de forma simultánea: 32 ejes.
- Control de posición.
- Control virtual de posición.
- Control de velocidad.
- Control manual y programable.
- Grabación de memorias (cues).
- Grabación de grupos de motores sincronizados.
- Grabación de posiciones predefinidas.
- Almacenamiento de memorias y grupos.
- Información de cargas aplicadas a cada motor.

##### • Tipos de motores eléctricos admitidos:

- Motores de inducción de velocidad fija (con o sin control de posición).
- Motores de inducción de velocidad variable.
- Servomotores.

##### • Aplicaciones:

- Barras motorizadas de velocidad fija y variable.
- Maquinaria escénica inferior, como plataformas, vagones, giratorios, etc.
- Enrolladores motorizados de mangueras.
- Cortinas acústicas motorizadas.
- Carriles motorizados.

#### Normativa básica aplicable:

- Directiva de baja tensión 2006/42/CE
- Directiva de compatibilidad electromagnética 2004/108/CE

- Two USB ports.
- One Ethernet port.
- Two console lights.

#### Software:

##### • General features:

- Custom single-core software completely developed in C# language, “disk on ship” executable.
- System startup time: less than 90 seconds.
- Software updates: via USB port and remote access. Copy&paste method.
- Control Capacity: up to 192 axis.
- Graphical user interface: emerging windows based.
- Motor selection: via touchscreen.
- Two-dimension virtual visualization of working space and all controllable equipment.
- Real-time graphical simulation of motors positioning related to real working space.
- Edition of labels for flying-bars or other scenery elements.
- Alarm and system messages log.
- Status synoptic scheme for emergency push buttons.

##### • Functional features:

- Number of controllable drives: up to 192 variable speed or fixed speed type motors.
- Maximum motors in movement at the same time: 32 axis.
- Positioning control.
- Virtual positioning control.
- Speed control.
- Manual and programmable control.
- Cue memories.
- Memories for synchronized groups of motors.
- Predefined positioning memories.
- Storage of memories and groups.
- Load cell monitoring

##### • Controllable motor types:

- Fixed speed, inductive motors (with or without positioning control).
- Variable speed, inductive motors.
- Servomotors.

##### • Applications:

- Fixed or variable speed flying battens.
- Understage machinery such as lifts, wagons, revolving stages, etc.
- Motorized cable reels.
- Motorized acoustic curtains.
- Motorized curtain tracks.

#### Applicable regulations:

- Low Voltage Directive LVD 2006/42/CE
- EMC Directive 2004/108/CE

Diseñado y fabricado de acuerdo con:

- EN 17206/DIN 56950
- EN ISO 12100
- EN 60204-32

Designed and manufactured in compliance with:

- EN 17206/DIN 56950
- EN ISO 12100
- EN 60204-32

Accesories (Accessories):

Soporte de pie móvil  
Mobile stand.

