



MULTILINEA MA FLY BAR HOIST MA

Descripción:

- Equipo motorizado seguro, fiable y de bajo mantenimiento.
- Multilínea MA puede adaptarse fácilmente a los requerimientos de montaje de cualquier espacio escénico.
- Multilínea MA permite el movimiento vertical de barras de iluminación, decorados, techos acústicos o telones.

Características generales:

- Multilínea MA permite ser instalado en posición horizontal en salas de motores, sobre peine o en galerías técnicas.
- Velocidad variable hasta 1,5 m/s.
- Carga del sistema hasta 12 kN.
- Recorrido hasta 27 m.
- Hasta 10 líneas de tiro.
- Operación en velocidad fija o variable.
- Equipo eléctrico con protecciones independientes en coordinación tipo 2 y control redundante de potencia y frenos.
- Preparado para su utilización con los sistemas de control Chemtrol i-Control GX1, i-Control PX1m e i-Control E.

Description:

- Highly reliable general purpose fly bar hoist.
- MA hoist design could be easily adapted to different stage needs for theatres, auditoriums and cultural centers.
- This hoist allows for suspending loads over the stage such as scenery, lighting equipment, ceiling panels, draperies etc.

Characteristics:

- MA fly bar hoist design allows horizontal mounting on grids, galleries or motor rooms.
- Speed up to 1.5 m/s.
- Load up to 12 kN.
- Travel up to 27 m.
- Up to 10 lift lines.
- Variable or fixed speed operation.
- Electrical equipment with coordination type 2 independent protections and power/brakes redundant control.
- For use with Chemtrol's control systems and consoles i-Control GX1, i-Control PX1m and i-Control E.

Componentes básicos:

- Equipo compuesto de bastidor, tambor estriado para cables de acero, tren de poleas principal separado y conjunto de poleas de tiro.
- Reductor de engranajes helicoidales o sinfín-corona.
- Doble freno de corriente continua negativo, silencioso y fiable.
- Variador de frecuencia (no incluido en modelos de velocidad fija).
- Finales de carrera de posición y seguridad.
- Sistema antidesbordamiento y detección de cable flojo.
- Encoder absoluto e incremental o encoder de doble canal.
- Célula de carga.

Nomativa básica aplicable:

MA cumple con todas las siguientes regulaciones CE:

- Directiva de máquinas 2006/42/CE
- Directiva de bajo voltaje LVD 2006/42/CE
- Directiva de compatibilidad electromagnética 2004/18/CE

Diseñado de acuerdo con:

- EN 17206/DIN 56950
- EN ISO 12100
- EN 60204-32

Main components:

- Base frame and grooved drum with separate headblocks assembly.
- Variable speed drive (not applicable for fixed speed units).
- Helicoidal gear reducer.
- Silent DC double brake.
- Travel and safety limits switches.
- Winding and slack cable sensors.
- Absolute and incremental or double channel encoder.
- Load cell.

Applicable regulations:

MA hoist complies with the following CE regulations:

- Machinery Directive MD 2006/42/CE
- Low Voltage Directive LVD 2006/42/CE
- EMC Directive 2004/18/CE

Designed in accordance with:

- EN 17206/DIN 56950
- EN ISO 12100
- EN 60204-32

Modelos disponibles (Available models):

Modelos estándar (velocidad variable) / Standard hoist (variable speed)		
Type	System Load	Max. speed
MA-VV650	6.5 kN	0.6 m/s
MA-VV650R	6.5 kN	1.2 m/s
MA-VV900	9.0 kN	0.6 m/s
MA-VV900R	9.0 kN	1.2 m/s
MA-VV1200	12.0 kN	0.6 m/s
MA-VV1200R	12.0 kN	1.2 m/s
Modelos estándar (velocidad fija) / Standard hoist (fixed speed)		
Type	System Load	Max. speed
MA-VF650	6.5 kN	0.125 m/s
MA-VF900	9.0 kN	0.125 m/s
MA-VF1200	12.0 kN	0.125 m/s

(Otras cargas, velocidades y carreras disponibles bajo pedido)
(Different load, speed & travel available on demand)